

Unsere Fertigungsmöglichkeiten mit einem stets modernem Maschinenpark auf einen Blick

Drehen:

Seit 150 Jahren fertigen wir Zylinder, heute bis zu 6000 mm und 450 mm Drehdurchmesser mit einer Rundlaufgenauigkeit von 0,01 mm. Der Maschinenpark in der Dreherei umfasst folgende Maschinen:

Steuerungsart	Hersteller	Typ	Drehlänge	Drehdurchmesser
CNC	Böhringer	DUS 630ti	6000 mm	640 mm
CNC	Böhringer	DUS 560ti	4000 mm	570 mm
CNC	Monforts	KNC 3000	3000 mm	300 mm
CNC	Challenger	26120	3000 mm	450 mm

Weiterhin sind 4 konventionelle Drehmaschinen der Firma VDF mit einer Drehlänge bis zu 6000 mm im Einsatz.

Fräsen:

Wir bieten die Fertigung von komplexen Frästeilen in Verbindung mit Drehteilen oder als Frästeil. Unser Maschinenpark umfasst hier folgende Fräsen:

Steuerungsart	Hersteller	Typ	X-Achse	y-Achse	z-Achse
CNC	Infratirea	Bettfräse	2000 mm	700 mm	700 mm
Konventionell	Reckermann	Universal	400 mm	200 mm	200 mm
CNC	Knuth	Universal	400 mm	200 mm	200 mm

Flachschleifen:

Unsere drei Schleifmaschinen in den Längen zwischen 2400 – 5500 mm bieten vielfältige Möglichkeiten im Flachschleifen. Unser Maschinenpark umfasst folgende Maschinen:

Steuerungsart	Hersteller	Typ	Schleiflänge	Schleifbreite
Konventionell	Reform	AR55/71	5500 mm	300 mm
Konventionell	Reform	AR31/71	3100 mm	300 mm
Konventionell	Göckel	G65Rsel	2400 mm	300 mm

Wuchten:

Alle Zylinder werden nach ISO 1940 und Gütestufe G1 genauestens gewuchtet. Wir wuchten Rohre und Zylinder bis zu einer Länge von 8000 mm, einem Durchmesser von 500 mm und einem Werkstückgewicht bis zu 2000 kg aus.

Härten, Glühen, Oberflächenbeschichtungen:

Zur optimalen Einsatzfähigkeit der Werkstücke können wir auch Wärmebehandlungen, wie z.B. Härten oder Glühen durchführen. Selbst Oberflächenbeschichtungen aller Art stellen kein Problem da.

Daneben verfügen wir über übliche Werkstatteinrichtungen wie Ständerbohrmaschinen, Sägen, Schweißgeräte usw. Dieser Maschinenpark insgesamt erlaubt es uns, vielfältige und anspruchsvolle Werkstücke sowie komplette Konstruktionen für Sie herzustellen.

QUALITÄT UND INNOVATION DURCH TRADITION